

Nos produits et services



Entraînements
par courroie

Systèmes de
serrage moteur,
technique de
serrage



Accessoires et
métrologie



Moulage sur
mesure



ANTRIEBSELEMENTE

La performance comme exigence

www.luetgert-antriebe.de



Éléments d'entraînement d'après plans et sans modèle - Économisez du temps et de l'argent !

Grâce à notre technique de moulage unique et flexible, nous sommes en mesure de produire toutes les géométries de poulie en matériaux coulés dans des délais courts et à des prix avantageux. Nous n'avons en principe pas besoin de modèles spécifiques en bois, plastique, aluminium, exposit (polystyrène) ou autres. Même les demandes de modification ou d'adaptation ultérieures peuvent être réalisées sans incidence sur les coûts.

Poulies à gorges

- Pour des puissances d'entraînement jusqu'à 1 000 kW
- Optimisée pour une vitesse périphérique maximale
- Géométrie personnalisée sur demande
- Modèle de poulie disponible en version à bras, à toile ou pleine
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2 800 mm de diamètre
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Provision de poulies standards TaperLock SPC10 jusqu'à 1 250 mm de diamètre



Poulies plates

- Poulies bombées tournées selon la norme DIN 111
- Modèle de poulie disponible en version à bras, à toile ou pleine
- Revêtements de friction en caoutchouc, silicone et polyuréthane
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2 800 mm de diamètre
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Provision de poulies standards TaperLock jusqu'à 630 mm de diamètre et 200 mm de largeur



Volants

- Géométries jusqu'à 2 800 mm de diamètre
- Largeur de volant jusqu'à 750 mm
- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes
- Conception spécifique en fonction du poids et de l'inertie de masse
- Différents assemblages arbre-moyeu (également jeux de serrage)
- Ajustement conique possible
- Dans tous les matériaux standards



Demi-poulies

- Modèle disponible en versions poulie à gorges, poulie plate ou roue dentée
- Version à bras ou à toile selon les besoins
- Version avec moyeu de serrage également possible
- Pour des vitesses périphériques jusqu'à 30 m/s avec la fonte grise
- Montage et démontage faciles





Éléments d'entraînement d'après plans et sans modèle - Économisez du temps et de l'argent !

Des modèles sans frais ni temps d'attente.
LÜTGERT - Rapide, efficace, économique.

Roues dentées

- Fabrication jusqu'à 2000 mm de diamètre
- Dans tous les profils de dents standards
- Géométrie sur mesure d'après plan du client



Poulie d'entraînement et cage d'écureuil | Tambours à barreaux pour élévateur à godet

- Diamètre de fabrication entre 355 et 1000 mm, et largeur de couronne jusqu'à 500 mm
- Percé et rainuré selon spécifications client
- Dimensions standard avec préperçage disponibles en stock
- Inclus différents revêtements en caoutchouc
- Sur demande : nickelage par galvanisation, qualité alimentaire



Poulies en aluminium

- Faible poids propre et haute résistance
- Produit selon les spécifications client et prêt à être monté
- Version poulie pour câble également possible



Constructions en acier soudées

- Fabrication de pièce jusqu'à 6 tonnes et 2500 mm de diamètre
- Façonnage de tous les matériaux standards supportant la soudure
- Adaptation de la géométrie aux besoins spécifiques
- Conception en fonction du moment d'inertie
- Assemblage arbre-moyeu préperçé avec rainure et vis de réglage, éventuellement avec moyeu TaperLock ou jeu de serrage



Moulage sur mesure

- Fonte et fabrication mécanique
- Pièces individuelles et petites séries selon les spécifications du client
- Pièces sur mesure dans toutes les géométries
- Poids de la pièce de 1 kg à 6 000 kg
- Optimisation des coûts grâce à des partenaires internationaux
- Système de provision et de logistique pour vos pièces



Moyen de serrage TaperLock (TL)

- Votre assemblage arbre-moyeu idéal pour toutes les géométries et tous types de poulies
- Provision des tailles de moyeux suivantes : 1008 | 1108 | 1210 | 1610 1615 | 2012 | 2517 | 3020 | 3030 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050
- Disponibles rapidement (production propre) : 6050 | 7060 | 8065 | 10085
- Versions spéciales disponibles (filetage métrique) : rainurée avec alésage cylindrique, jonction par friction (acier traité)



Courroies d'entraînement / Courroies trapézoïdales

- Courroies trapézoïdales, courroies plates, courroies de transmission et courroies dentées de tous les principaux fabricants
- Hautes performances et vitesses de courroie élevées
- Synchronisation de haute précision dans des conditions de fonctionnement constantes
- Possibilité d'inverser le sens de rotation
- Peu sensible aux surcharges ponctuelles (glissement)
- Sur demande : conduction électrique, longueur identique, etc.
- Nous choisissons l'entraînement idéal pour vous : peu coûteux, d'un bon rapport qualité/prix, disponible et avec une bonne durée de vie



Appareil de mesure de tension des courroies

- Appareil de mesure de la tension des courroies
- Mesure acoustique sans contact
- Écran LCD de 2 x 8 caractères
- Suppression des bruits de fond
- Précision de mesure 10-400 Hz \pm 1%
- Précision de mesure 400-600 Hz \pm 2%
- Températures ambiantes possibles de -20°C à +60°C
- Utilisable pour tous les matériaux tendus
- Également disponible en set avec appareil de mesure laser dans une mallette à coque dure



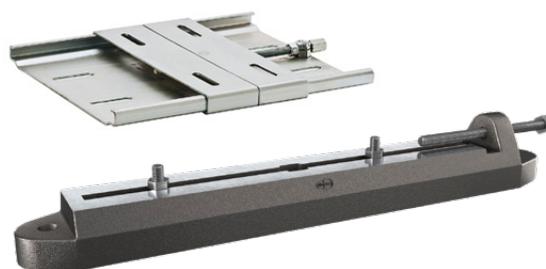
Laser d'alignement pour poulies

- Compact et maniable
- Une méthode de mesure rapide et précise
- Mesure le décalage et l'angle
- Boîtier robuste en aluminium anodisé
- Laser à ligne puissant et focalisable
- Piges de mesure aimantée
- Applicable sur tous les matériaux grâce aux pastilles adhésives
- Peut également être utilisé pour d'autres entraînements (ex. entraînements à chaîne)



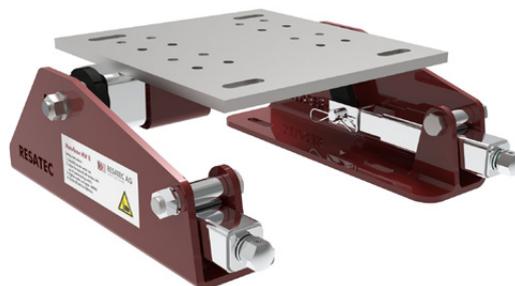
Rails et glissières de serrage moteur

- Rails de serrage moteur en fonte selon la norme DIN 42923 ou en version légère
- Rails de serrage moteur WEN pour entraînements lourds
- Rails de serrage moteur en acier
- Glissières de serrage moteur à simple ou double plateau
- Solutions spéciales pour installations mobiles et statiques



Support moteur à bascule

- Pour les entraînements avec courroie par friction de moteurs de 7,5 à 200 kW
- Temps de remplacement de la courroie trapézoïdale réduit de 50 %
- Durée de vie de la courroie jusqu'à quatre fois plus longue grâce à une tension correcte
- Moins d'interruptions de fonctionnement ; poulies, roulements et arbres du moteur préservés
- Consommation d'énergie réduite grâce à une tension optimale des courroies trapézoïdales
- Toutes les pièces sont galvanisées
- Sans entretien



Éléments oscillants, tendeurs et ressort en caoutchouc

- Supports souples et universels pour composants de machines
- Réduction des chocs et des vibrations
- Isolation des vibrations et du bruit
- Tendeur de chaîne et de courroie
- Les ressorts en caoutchouc peuvent assumer plusieurs fonctions à la fois : suspendre, palier, tendre et amortir



Blocs de fondation selon la norme DIN 799

- Prêt à être installé avec vis et rondelle
- Forme A : forme standard sans ergot
- Forme B : avec ergot fileté pour vis d'ajustement
- Propriétés d'amortissement élevées grâce à la fonte
- Isoler l'installation des vibrations
- Fonte de la plus haute qualité pour une grande sécurité et stabilité
- En option : installation par prémontage des blocs de fondation
- Disponible dans toutes les tailles et sans engagement



Arbres et rouleaux

- Arbres disponibles dans toutes les versions
- Version à tenon, fileté, surfaces fraisées, alésages frontaux
- Rouleaux de travail (ex. rouleau de dressage, de décalaminage, d'alimentation ou rouleau d'appui)
- Rouleaux de redressage (ex. rouleaux intermédiaires, rouleaux d'entraînement ou d'étirage)
- Opérations de tournage, fraisage, perçage et rectification de haute précision
- Haute précision dimensionnelle avec respect simultané des tolérances de forme et de position.



Fonderie de fer

- Pièces coulées à symétrie de révolution sans frais de modèle
- Disponibles : fonte grise (EN-GJL), fonte à graphite sphéroïdal (EN-GJS), acier moulé (GS), aluminium ainsi que d'autres matériaux
- Fonderie professionnelle
- Analyses permanentes de la qualité, système de qualité continu
- Propre serrurerie et construction métallique



Fabrication mécanique / travail à façon

- Tournage et fraisage CNC
- Équilibrage selon la norme DIN 21940-11 sur tous les degrés de qualité
- Qualité et technique de mesure ultramoderne
- Traitement de surface, peinture



Conception / Fabrication d'entraînement

- Conception et développement de solutions d'entraînement adaptées
- Système de CAO 3D (SolidWorks / STEP, IGES)
- Optimisation de la rentabilité et de la durée de vie
- Simulations MEF pour l'optimisation itérative de l'entraînement
- Certificats et documentation technique
- Essais sur banc et optimisation de la géométrie

